

Un valore che torna all'infinito

1° fase

SELEZIONE E LAVAGGIO

INPUT

Balle di contenitori di PET, preselezionati dai Consorzi autorizzati alla raccolta differenziata

2° fase

RIGRADAZIONE ALIMENTARE

INPUT

Scaglia PET, pulita, di colore omogeneo, esente da inquinanti di grado non alimentare (proveniente dalla fase 1)



Policondensatore: si tratta di un reattore che estrae dalle scaglie di PET tutti gli elementi indesiderati. Trattamento a caldo e sottovuoto che elimina gli elementi volatili entrati nel materiale, a livello molecolare e riporta il materiale a grado alimentare e al livello di viscosità idoneo alla produzione di preforme

OUTPUT

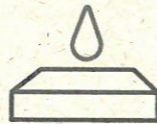
Scaglia PET, pulita, di colore omogeneo, esente da inquinanti di grado alimentare, adatta a tutti i tipi di utilizzo del PET alimentare

INPUT

Scaglia PET, pulita, di colore omogeneo, esente da inquinanti di grado alimentare (proveniente dalla fase 2) e PET vergine in granuli (in proporzione 50%/50%)

3 sistemi di iniezione e stampaggio in cui il materiale viene:

- fuso
- estruso
- iniettato negli stampi
- raffreddato



OUTPUT

Preforme in PET a uso alimentare

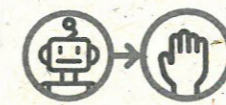
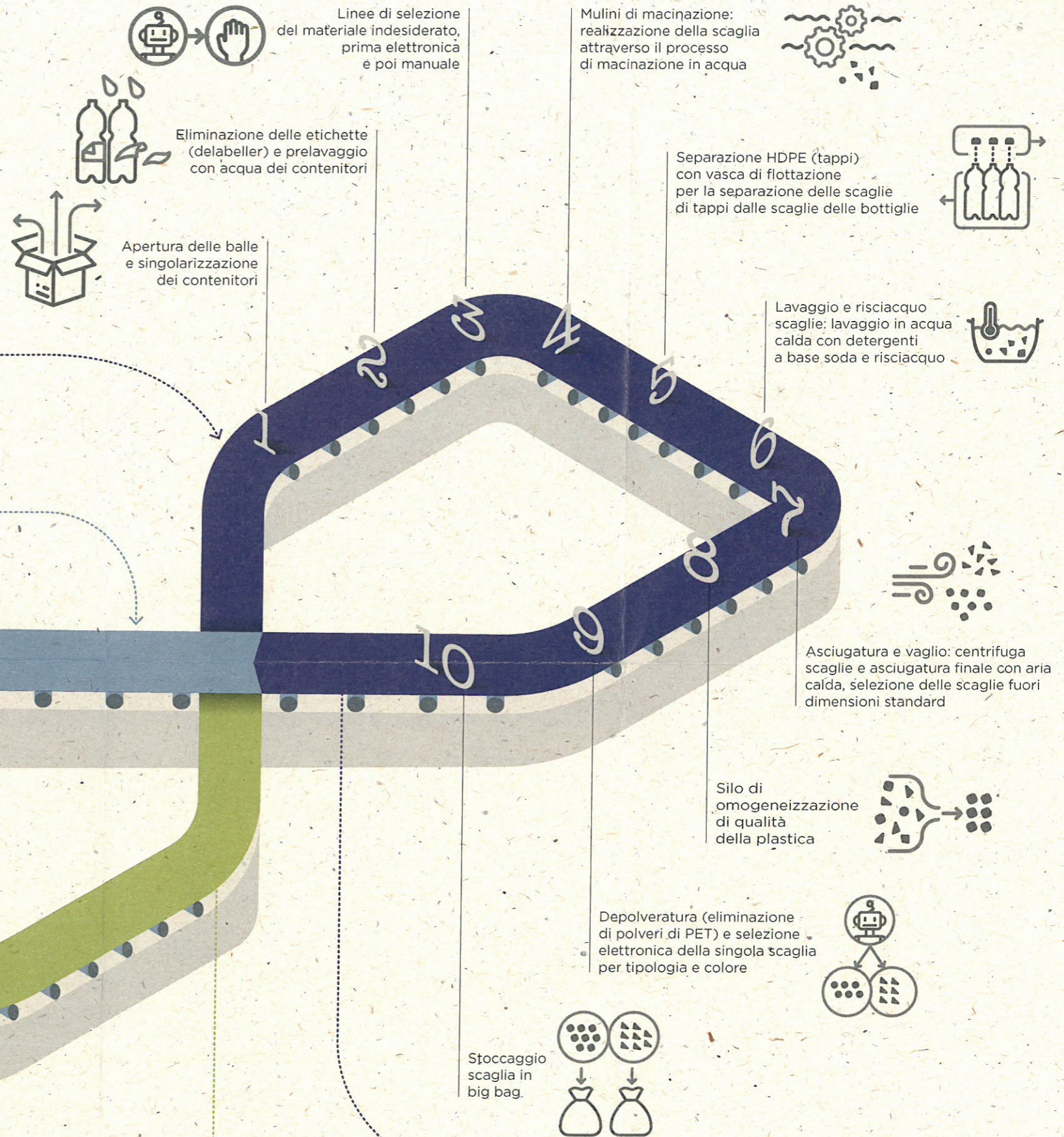


3° fase

PRODUZIONE DI PREFORME

OUTPUT

- Scaglia PET, pulita, di colore omogeneo, esente da inquinanti, di grado non alimentare, adatta a tutti i tipi di utilizzo del PET, non alimentare
- Scaglia PE, le scaglie dei tappi, pulita
- Altri sottoprodotti PO di plastiche differenti, puliti in quantità limitate



Linee di selezione del materiale indesiderato, prima elettronica e poi manuale



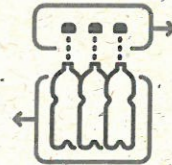
Eliminazione delle etichette (delabeller) e prelavaggio con acqua dei contenitori



Apertura delle balle e singolarizzazione dei contenitori



Mulini di macinazione: realizzazione della scaglia attraverso il processo di macinazione in acqua



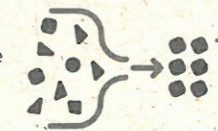
Separazione HDPE (tappi) con vasca di flottazione per la separazione delle scaglie di tappi dalle scaglie delle bottiglie



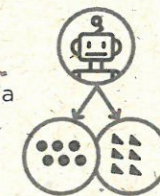
Lavaggio e risciacquo scaglie: lavaggio in acqua calda con detergenti a base soda e risciacquo



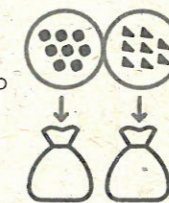
Asciugatura e vaglio: centrifuga scaglie e asciugatura finale con aria calda, selezione delle scaglie fuori dimensioni standard



Silo di omogeneizzazione di qualità della plastica



Depolveratura (eliminazione di polveri di PET) e selezione elettronica della singola scaglia per tipologia e colore



Stoccaggio scaglia in big bag.